

属地查检业务管理系统上线首年,受理闽企申请逾50万单,“云签发”各类出口检验检疫证书超12万份

“智慧查检”掘开闽企出口新动能

本报讯(记者 郑璜 通讯员 张淑美 林泽毅)10日,在漳州市中利报检代理有限公司,报检员吴晓静上午刚通过“中国国际贸易单一窗口”申报1.73万株榕树出口,并在线申领出口植物检疫证书,下午证书便通过云端传输到了系统的企业客户端。

“高峰期我们每天要向海关申领100多份出口检验检疫证书,晚一步都可能错过船期,从而要支付大额订单违约金。如今,只要动动手指,最快半天就能申领到证书。”吴晓静对属地查检业务管理系统赞不绝口。

作为“智慧海关”建设重要成果,属地查检业务管理系统深受外贸业内人士青睐。数据显示,自2023年4月10日系统全面上线运行以来,一年内共受理福建省内企业出口检验检疫申报501139单,“云签发”健康证书、品质证书、熏蒸证书等各类出口检验检疫证书128497份,食品、动植物产品等多种出口商品受益。

“过去,每批出口货物都需经过企业申报、海关人工审单及货物查检、企业现场申领证书等环节,对于那些面临订单赶、商品

保鲜期短等情况的企业而言,旧系统显得不太“智慧”。”据厦门海关稽查处副处长蔡怡鹏介绍,新系统引入规则引擎,对出口货物检验检疫申请实现100%电子审单,缩短电子底账签发时间50%以上;系统根据企业分类、产品分级对出口货物实施风控管控,采取自动核放、现场查检、抽样检验等多形式组合的验核方式,在降低抽批率的同时实现高效精准把关;系统增加线上出口检验检疫证书“云签发”模式,企业只需通过国际贸易

单一窗口,便可全天候办理出口货物检验检疫申请和检验检疫证书自助打印业务。

新系统带来的利好还不只申领证书“省时省力”,新增的“企业预约查检”功能也为企业带来了诸多便利,例如根据生产进度灵活安排自主申报、合理安排出口计划等。漳州殷若进出口有限公司总经理董金龙表示,按时交付订单极大增强了他们与国际客户之间的“黏性”,近期订单已经排到了今年6月份。

新系统的全面推广运用,为不少“闽字号”产品出口注入了新动能。2023年,福建省蔬菜及食用菌出口47.2亿元、同比增长3.1%,花卉苗木出口7.1亿元、同比增长5.6%,肉类出口5431万元,同比增长51.1%。

“属地查检系统将持续着眼企业诉求,上线更多关企交互功能,更好地帮助广大进出口企业实现降本增效,为促进贸易便利化、推动地方经济健康蓬勃发展赋能添力。”蔡怡鹏表示。

记者手记

小创新有大作用

□本报记者 郑璜

放眼当下全球贸易环境,中国外贸企业取得的每一笔订单都殊为不易。一方面,多个国际组织预计,今年全球经济增长仍将低于历史平均水平,外需下滑的压力依然存在;另一方面,贸易保护主义、单边主义抬头,给全球贸易带来更多不确定性。

这一背景下,以更顺畅的通关,最大程度帮助外贸企业规避船期耽误、物流成本增加等风险,进而增进与国际客户的“黏性”,增强企业的国际竞争力,就显得更为迫切。

依托海关属地查检业务管理系统,出境检验检疫申请、检验检疫证书“云签

发”、检验检疫证书境外联网核查等多个环节从“线下”转“线上”,这些小创新,给企业带来的获得感却实实在在。

来自福州海关的统计数据表明,新的管理系统之下,“快查”“快检”“快放”等通关服务,可以推动整体通关时效提高30%以上。

福州城区首个“四证齐发”项目落地仓山

本报讯(记者 张颖 段金柱)10日,在福州市仓山区与福州市自然资源和规划局等部门通力协作下,仓山区义序工业园区一期A地块同步取得土地出让合同、建设用地规划许可证、建设工程规划许可证及桩基施工许可证,实现“四证齐发”。这是福州市四城区内首个“拿地即发证、拿地即开工”的工业项目。

作为项目业主,福州工业园区开发集团总经理郑和介绍,就在10天前,集团刚以1.26亿元竞得该地块。按照以往程序,从拿地到开工一般需要3个月左右审批时间。此次福州市自然资源和规划局靠前服务和大力支持,并牵头协调各相关审批部门,在10天内就实现“签约即发证、拿地即开工”,极大助力该项目早落地、早投产,进一步体现了福州营商环境的优势。

据介绍,该地块位于福州快速路南台大道东侧,土地性质为一类工业用地,项目将按照“整体谋划、分期推进、分批实施”的工作思路,重点聚焦生物医药、智能制造等上下游产业链,以约7.5万平方米的新义序工业园项目为标杆启动区,建设以机械研发与智能制造为主导、药械与智造展示交易物流为辅的“都市工业”综合体,助力打造生物医药、智能制造产业集群。

闽企获国产数控机床最高奖

本报讯(林亦霞 陈蕃敏)8—12日,第十三届中国数控机床展览会(CCMT2024)在上海新国际博览中心举行。开幕式上,中国机床工具工业协会对获得2024“春燕奖”的企业进行表彰,来自莆田市涵江区的福建威诺数控有限公司展出的“WN-DB2015Z×2动柱双面铣镗加工中心”获此殊荣,也是我省唯一获奖的企业。

据了解,2024“春燕奖”共评选出了67家企业的69项获奖展品。“春燕奖”被誉为我国数控机床的最高奖项,是中国机床工具工业协会为激励企业加大自主创新力度、填补国内行业空白所设。该奖项评选采用专家会议评审和现场考察的方式进行,最终选出企业近期自主研发、具有国际同类产品先进水平或国内领先水平,以及创造良好经济、社会效益的新产品。本次获奖的“WN-DB2015Z×2动柱双面铣镗加工中心”也被认定为“国内首台(套)重大技术装备”,产品技术达到国内先进水平。

一季度厦门进出境维修飞机106架次

本报讯(记者 廖丽萍 通讯员 谢臻 殷冷媛)记者日前了解到,一季度,厦门海关累计监管厦门市进出境维修飞机106架次,持续稳居全国首位;监管保税仓库航材入出库93.27亿元,同比增长56.44%。

目前,厦门航空维修产业已形成了以飞机结构大修为龙头,以发动机、航空电气及其他飞机零部件维修,飞机零部件制造和航空技术培训为辅助的一站式航空维修产业格局,涵盖了行业最高等级的维修业务,商业类型及进出口模式齐全,业务代表性突出,在全国乃至亚太地区都居于领先地位。

为促进航空维修业高质量发展,厦门海关主动靠前深入企业开展调研,制定维修新业态标准化监管作业流程,将跨部门审批作业时间缩短60%。

(上接第一版)

几年间,通过精准开放招商,绘制完善招商图谱,出台专项招商政策,实施“龙头+基金+专业机构+标准化厂房”的大招商策略,吸引了一批行业重点企业落户。

胜科纳米在晋江考察3天,即决定将原拟建于其他地区的实验室调整到晋江。“我们聚焦半导体领域,提供微观结构分析、芯片线路修改等服务。”胜科纳米公司常务副总经理乔明胜说。

这家“芯片医院”,成为晋江集成电路产业链上的重要一环。培育发展新兴产业过程中,晋江市坚持科创赋能,先后设立省集成电路创新实验室、工信部电子知识产权中心泉州分中心、福大—晋江微电子研究院、香港理工大学晋江技术创新研究院等4个高能级平台。同时,与高校在科技人才交流培养、科研成果转化等方面展开合作。

此外,注重全要素保障,成立7只产业基金,总规模超50亿元,晋江市属国企投资项目和基金超60亿元。出台国内首个集成电路人才认定标准,配套专项人才政策;联合省电子信息集团、福州大学共建示范性微电子学院;针对高层次人才,投入30亿元打造两个高端人才社区等。

7年间,50多个集成电路产业链项目落户晋江,总投资超1000亿元。

2023年,晋江以集成电路为主体的新一代信息技术规上企业达19家,实现规上产值74.44亿元,集聚产业人才1702人。

“我们正全力发展新一代信息技术、智能装备、医疗健康、新材料等新兴产业,着力推动新兴产业集群化。新兴产业,正成为晋江高质量发展的新引擎。”晋江市相关负责人说。

我省知识产权国际标准试点取得新进展

本报讯(记者 林智岚)日前,福建福大北斗通信科技有限公司获颁ISO56005《创新与知识产权管理能力》一级证书,这是我省首张等级证书,标志着我省创新管理知识产权国际标准实施试点工作取得新进展。

ISO56005国际标准是我国提出并推动制定的首个知识产权管理国际标准,通过对创新与知识产权管理能力进行分级评价,为创新主体提供了全面系统、优化高效的创新与知识产权融合管理模式,对于加速提升各类创新主体的知识产权管理效能和创新水平具有深远意义。

据悉,为进一步推广ISO56005国际标准,去年省市场监管局(知识产权局)联合省工信厅印发《福建省创新管理知识产权国际标准实施试点工作方案》,目标通过三年时间试点推广,涌现出一批具有示范效应的创新与知识产权融合管理实践案例,培育出一批支撑企业和产业创新发展的高价值核心专利,助力打造一批知识产权强企、单项冠军企业和领航企业。

我省多措并举,各地根据实际情况运用中小企业发展专项资金、知识产权相关资金等,为试点企业提供支持,积极引导试点企业学习实施ISO56005国际标准。强化平台支持,将综合服务平台作为服务创新主体、推动标准实施和持续提升创新能力的重要抓手和数字化保障,及时收集反馈平台建设优化建议。加大宣传推广,充分发挥知识产权公共服务平台、中小企业服务中心等机构作用,持续扩大试点影响力和覆盖面。进一步加大知识产权强企培育力度,不断完善知识产权强企培育工作体系,推动全省国家知识产权优势示范企业和专精特新“小巨人”企业主动对标ISO56005国际标准,增强知识产权意识,引领产业健康发展。

(上接第一版)

全球制造业转型升级大趋势下,如何以数字化、智能化引领生产力跃升?如何在成本、质量、交付时间与产品智能化之间取得合理平衡,保持企业持续的盈利能力和全球竞争力?这些问题同样曾困扰福耀。

2014年,福耀确定了“技术领先、智能生产”两手抓战略,旋即量身定制“提升高附加值功能汽车玻璃制造的智能工厂”的建设模式。

布局工业4.0的第十一年,福耀在促进产业高端化、智能化转型的过程中,已取得诸多阶段性成果。

关键词一,高度自动化的“灯塔工厂”。福清绿色智慧工厂生产线上,玻璃片如同流水般顺着轨道轻盈滑出,两侧的智能机械臂精准而迅速地在线上抓取玻璃,再整齐地叠放在一旁。偌大车间里,但见机器运转。

“这条大规格天窗产线24小时运转,玻璃从原片到成品所需要的搬运、排片,再到物流装箱,全部由工业机器人完成。原有的体力工人,转型成了操作自动化设备的技术工人。”福耀集团分管汽车玻璃生产的副总裁吴礼德介绍,高度自动化的“灯塔工厂”,使得产线人数减少近20%,生产效率反而提升200%,每30秒就能生产一套天窗。

设置在全线7个关键工序上的9套自动检测系统和2个监测定位系统,可通过AI深度学习玻璃的裂纹、气泡等缺陷特征,替代人工完成外观、型面、透明度、商标等质检工作,实现对每一片玻璃的高质量把关。

罗屿作业区超大型船舶实现当日“一离一靠”



11日,在相关口岸联检单位的大力支持下,30万吨级船舶“铁山”轮缓缓驶离罗屿湾港东吴港区罗屿作业区,40万吨级船舶“远千海”轮又顺利靠泊,完成超大型船舶当日“一离一靠”高效作业。

据介绍,各部门多岗位通力配合,高效保障超大型船舶“抵之能靠”“靠之即卸”,标志着罗屿作业区常态化靠泊、接卸超大型船舶的能力日趋成熟。

本报记者 张颖 通讯员 陈瑶 王慧芹 摄影报道

左图:准备驶离的“铁山”轮
右图:“远千海”轮正在进行靠泊作业。



“一块玻璃”折射创新之光

现在,吴礼德只需坐在办公室,就可以通过工业互联网平台纵览全局生产数据。从事玻璃制造业多年,他亲眼见证了生产线上体力活越来越少的过程,他也感慨,这是大势所趋。

目前,福耀已拥有2229台工业机器人,平均每万名员工拥有743台,这一密度几乎是国内平均水平的两倍,处于全球第二高水平。

关键词二,全球全连接的“工业互联网”。智能制造不仅是一个工厂的星星之火,只有当企业神经中枢覆盖全球工厂、触达产业链上下游,才能对生产经营如臂使指。

叶舒介绍,福耀全球50个工厂已有50%以上自制数控机床采用互联传感器等技术接入信息中心,以MES(制造执行系统)为核心,通过信息传递优化管理生产过程,从订单计划至产品交付,实现数据实时分析对比,为成本控制、质量保证等决策提供科学依据。

不仅如此,“部门墙”也被打通,并将协同延伸到产业链的上下游:在需求端,与全球客户在三大洲十大设计中心、两大研发中心同步研发设计;在供应端,生产所需物料需求会自动推送给供应商,从而提高产业链上下游协同效率,降低总体成本。

全流程生命周期的复杂数据在线处理能力,

助力福耀生产效率提升了30.5%,产品不良率降低30%以上,能源利用率提升12%,新产品设计周期较同行业缩短25%。

“我们可以在同一条产线生产数十种不同汽车玻璃,普通复杂度的玻璃品类切换通常只需1小时,一个车间一年可以生产上万种不同的汽车玻璃。”吴礼德说,这种灵活性,是传统工厂难以完成的“大象转身”操作,让“多品种、小批量”的高度柔性生产成为现实。

集群化和绿色化合力

发展新质生产的落脚点,既要实现产业集群,又要坚守绿色底色,缺一不可。

今年以来,福耀投资近百亿元的两大新项目相继落地。

3月初,福清零碳智能工厂开工。该项目是福耀玻璃加快发展新质生产力的新载体,投产后有望成为全球最大的汽车玻璃出口基地。

4月8日,在安徽投资57.5亿元建设的新项目开工,定位为从原材料到汽车玻璃的全产业链生产基地。

汽车玻璃产业链的复杂在于其长度,从硅砂变为玻璃的漫漫长路,决定了要向下扎根、向上

生长,打造全产业链一体化模式。

围绕“一块玻璃”上下游全面布局,福耀既打通上游原材料供应、浮法原片生产、工装模检具与生产设备工艺研发制造,又打通下游车企同步设计开发、汽车玻璃生产、汽车铝铸件、包边和玻璃总成,形成系统化的供应方案交付能力。5个高品质砂矿基地、6个浮法玻璃生产基地、17个汽车玻璃生产基地和7个铝铸件生产基地,共同构成一个关系紧密的产业集群,并持续生长。

汽车玻璃产业链的复杂还在于其广度,与全球车企进行国际协作,是成为行业龙头的必经之路。

1991年首次将产品销往北美地区,并于1995年在美国设立销售中心,2006年在美、德等地设置服务网点,参与国际汽车品牌新车的同步设计。这三步,完成了福耀在产品、市场和服务上的“走出去”。2010年以后,随着国家“走出去”战略的实施,福耀开始通过在海外布局生产基地,打造一个集制造、服务、研发、销售为一体的“全球化”品牌。

纵向打通全产业链,横向布局全球化,福耀已在全国18个省区市以及美国、俄罗斯、德国、日本、韩国等全球12个国家建立产销研基地,成为中国制造走向世界舞台的一面旗帜。

新质生产力本身就是绿色生产力。把握新质生产力的第二个抓手,是绿色低碳。

2022年,福耀定下“双碳战略目标”:2030年实现每万元产值碳排放量比2019年下降50%,2040年实现集团碳中和,2050年实现供应链碳中和。如今,低碳理念已贯穿福耀设计、研发、制造等全流程。

绿色设计——先进的数字仿真、稳健设计等技术,帮助研究员将三维设计成果进行仿真并转化为可供生产、验证的技术要求,从而快速确定最优参数,减少实物试验次数,产品设计周期较同行业缩短25%。

绿色制造——工业中水回用处理系统、脱硫脱硝一体化等技术普遍运用,有效减少污染物排放;持续优化工艺,提升生产效率和成品率,助力福耀上榜工信部公布的2022年重点用能行业“能效领跑者”标杆企业。

绿色能源——生产过程中的余热综合利用,可再生能源项目建设,利用厂区屋面安装分布式光伏发电系统。仅在2023年,福耀就因地制宜开发光伏发电,生产了17000万千瓦时“绿电”,相当于7万户家庭一年用电量。

绿色产品——镀膜隔热玻璃、超隔热玻璃、太阳能玻璃、轻量化玻璃等产品,持续践行节能降耗。

去年,福耀集团入选世界可持续发展标准组织WSSO评定的“中国上市企业(A股)低碳可持续发展百强榜”。

“一块玻璃”,正在全球舞台上熠熠生辉。